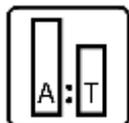


Scheda Tecnica

Serie 631

K.631

SINTETICO LUCIDO A PENNELLO



1000 gr +
30 - 150 gr



20" - 30" FORD 4
a 20 °C



Appassimento: 1h - 2h
Indurimento: 24h - 36h



Applicazione
a pennello
N° di mani 2



Applicazione
a rullo

NATURA DEL PRODOTTO:

Smalto sintetico a pennello lucido di alta qualità.

Proprietà:

- Ottimo aspetto estetico brillante
- Ottima resistenza all'esterno
- Ottima distensione
- Buona elasticità e adesione
- Buona copertura

CAMPI DI IMPIEGO:

Smalto sintetico lucido a pennello decorativo e protettivo per manufatti in metallo e legno utilizzato per infissi, ringhiere, grondaie, cancellate, portoni, arredi urbani ed extraurbani, carpenterie leggere in genere.

FONDI CONSIGLIATI:

Vedi nella preparazione del supporto

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Superfici metalliche ferrose: Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità. Le vecchie vernici con scarsa aderenza vanno eliminate mediante carteggiatura. Applicare 1 o 2 mani di fondo. Dopo circa 24 ore applicare la finitura di smalto a pennello.

Superfici in alluminio zincate: Sgrassare e pagliettare con Scotch-Brite, successivamente applicare un fondo adatto come ns **Monoflex serie 994**, oppure ns **Fondo Epossidico 2K serie 190 o 193**.

Superfici in legno: Su legni nuovi applicare una o due mani di fondo poliuretano o altro adatto. Dopo essiccazione del fondo levigare accuratamente con carta abrasiva ed applicare poi una o due mani di smalto a finire.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Comp. A: **K.631 + (Paste Coloranti)** 100 parti in peso
Diluyente: **D.434** 3 – 15 parti in peso

APPLICAZIONE:

A pennello, a rullo, a spruzzo.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO : Sintetico a pennello
ASPETTO DEL FILM : Lucido
COLORI : A scelta
PESO SPECIFICO : 1,12 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÀ DI FORNITURA : 18" (± 3) DIN 8 a 25°C
SOLIDI IN VOLUME : 58% ($\pm 2\%$)
SOLIDI IN PESO : 65% ($\pm 2\%$)
ESSICCAZIONE A 20°C : - Fuori polvere : 1h – 2h
: - Fuori impronta : 7h – 8h
: - Indurimento Totale : 24h – 36h
STRATI CONSIGLIATI : 2 mani
SPESSORE CONSIGLIATO : 40 - 50 μm
RESA TEORICA ⁽¹⁾ : 11,7 m²/Lt o 9,3 m²/Kg a 50 μm secchi

⁽¹⁾ In rapporto 75/25 con **P.900**

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

-Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITA':

Dopo 24 ore minimo. Per prodotto ottenuto con tintometro industriale, riverniciare bagnato su bagnato o entro le 4 - 6 ore, oppure dopo 72 ore.

Utilizzare diluenti a base di ragia minerale o a basso contenuto in solventi aromatici.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i +10°C e +35°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 06/24