

Scheda Tecnica

Serie 231

K.231

TECNOPUR INDUSTRIALE LUCIDO



1000 gr +
400 gr +
50 - 200 gr



18" - 20" FORD 4
a 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm
4-5 Atm
N° di mani 2



A 20 °C: 24-36 ore
A 60 °C: 50' - 60'

NATURA DEL PRODOTTO:

Finitura Poliuretana industriale bicomponente Lucida

Proprietà:

- Buona resistenza in esterno
- Rapido in essiccazione
- Buona durezza superficiale
- Ottimo aspetto estetico brillante

CAMPI DI IMPIEGO:

Finitura Poliuretana per un uso generico in Industria quali, carpenteria metallica, macchine utensili, carrozzeria industriale, châssis e ACE.

FONDI CONSIGLIATI:

Primer Epossidici e Acrilici.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il prodotto richiede l'applicazione prima di una mano di fondo delle serie epossidica **193, 190** o acrilica **794**.
In alternativa, usare fondo monocomponente R.E. serie SINTOFLEX **494** oppure **490**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

Comp. A	K.231 + Paste coloranti	100 parti in peso
Comp. B	CZ.265 Polydur Standard	40 parti in peso
In alternativa:		
Comp. B	CZ.280 Polydur Fast	40 parti in peso
Comp. B	CZ.269 Polydur Slow	40 parti in peso

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 10-15% di ns. diluente per poliuretanic **D.219 FAST** fino alla viscosità di 18-20" Ford 4 a 20° C, oppure **D.737 STANDARD** o **D.209 SLOW**.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Finitura Poliuretanica 2K
ASPETTO DEL FILM	: Lucido
COLORI	: A scelta
PESO SPECIFICO	: 0,98 Kg/l (± 0,05)
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 7" (± 2") DIN 8 a 25°C
SOLIDI IN VOLUME (A+B)	: 45% (± 2%)
SOLIDI IN PESO (A+B)	: 55% (± 2%)
ESSICCAZIONE A 20°C	: - Fuori polvere : 30' - 40' - Fuori impronta : 7 - 8 ore - Essiccazione in profondità : 24 - 36 ore - Essiccazione Forzata : 60' a 60°C - 70°C
STRATI CONSIGLIATI	: 1 (mano incrociata)
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 - 50 µm
RESA TEORICA (*)	: 9,2 m ² /Lt o 8,4 m ² /Kg a 50 µm secchi
POT- LIFE A 20°C	: 4 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce

(*) In rapporto 70/30 con P.900

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE:

Vedi pittogrammi Pag.1

RIVERNICIABILITA':

Dopo 12 ore minimo.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 35 °C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 06/24